

# One for all CleanLine C5

---

Der neue Labormischer für alle Bedürfnisse.  
Bahnbrechende Prozesstechnologie trifft  
auf Hygienic Design.



# Der neue Labor- mischer CleanLine C5



einfach und flexibel



### Verschleißarmes Design nach höchsten Hygieneanforderungen

- Schnelle und einfache Reinigung durch qualitativ hochwertige Oberfläche und optimierter Zugänglichkeit
- Moderne und intuitive webbasierte Tablet-Steuerung mit Datenerfassung und -analyse
- Höchste Qualität bei Materialien, Komponenten und Fertigung sichert Langlebigkeit

### Effektive Reinigung

Dank optimierter Zugänglichkeit, glatter Oberflächen und ausgewählter Komponenten lässt sich der C5 effektiv und reproduzierbar reinigen.

### Ergonomisch und einfaches Handling

Im Handumdrehen sind die produktberührten Komponenten (Wirblerwerkzeuge, Dichtungen, Abstreifer, Mischbehälter) montiert und demontiert.

### Besonders Flexibel

Durch schnell wechselbare Werkzeugvarianten und einer einfachen Parameterauswahl kann flexibel zwischen verschiedenen Produktions- und Aufbereitungstechniken variiert werden.

## Eine Maschine – viele Möglichkeiten

Machen Sie Ihr Labor nicht mit einer Vielzahl an Labormaschinen unnötig voll und teuer. Der C5 ist die universelle One-Pot-Maschine, die ein ganzes Entwicklungslabor in sich vereint. Durch das einzigartige Mischprinzip sind mit einer einzigen Maschine alle Verfahrensoperationen wie Mischen, Desagglomrieren, Dispergieren, Granulieren, Coaten, Kneten, Trocknen sowie viele weitere möglich.



Mischen



Granulieren



Coaten



Kneten



Dispergieren



Trocknen

### Technische Merkmale

- Nutzvolumen: 1,6 bis 5,0 Liter
- Einteilig geschweißtes Mischwerkzeug, aufgabenspezifisch wählbar, mit Werkzeuggeschwindigkeiten von 0,6 m/s bis 27 m/s
- Entnehmbarer Mischbehälter zum ergonomischen Arbeiten und einfachen Reinigen
- Wandabstreifer streifend ausführbar, um Produktanhaftungen zu vermeiden
- Edelstahlausführung, hohe Oberflächengüte  $Ra < 0,8 \mu m$
- Exzellente Skalierbarkeit durch gleichbleibende geometrische Verhältnisse in der C-Serie



### Modular erweiterbare Funktionen

Sensible Prozesse lassen sich durch smarte Erweiterungen der Maschine steuern und regeln.

- Produkttemperierung über Doppelmantel
- Vakuumausführung zur erweiterten Prozessführung (Entgasung, Vakuumverdampfungskühlung, Vakuumkontakttrocknung)
- ATEX-Ausführung
- Visuelle Prozessbeobachtung mittels Kamerasystem
- Produkttemperaturmessung
- FDA Zertifikate und 3.1 Zeugnisse nach EN10204
- Zubehör (Trichter, Filter, Drucksensor)
- Labortische für ergonomisches Arbeiten

## + Modularer Aufbau

### Steuerung

- Moderne und intuitive, web-basierte Tablet-Steuerung
- Multi-Device fähig
- Plug & Play-Maschine
- Externe Zugriffsmöglichkeit auf Rezept- und Rohstoffverwaltung
- Datenerfassung und -aufzeichnung zur detaillierten Messwertanalyse
- Separierte Steuerungseinheit



### Das EIRICH-Mischsystem

Das spezielle Mischsystem besteht aus drei Komponenten, die besonders flexibel an die Anforderungen der Prozesse angepasst werden können.

### Drehender Mischbehälter

Der rotierende Mischbehälter fördert das Mischgut mit stufenlos regelbarer Behältergeschwindigkeit in den Bereich des Mischwerkzeugs.

### Variables Mischwerkzeug

Einteilig geschweißtes Mischwerkzeug dessen Ausführung, Drehrichtung und Geschwindigkeit der jeweiligen Aufgabe optimal angepasst werden kann.

### Abstreiferlippe

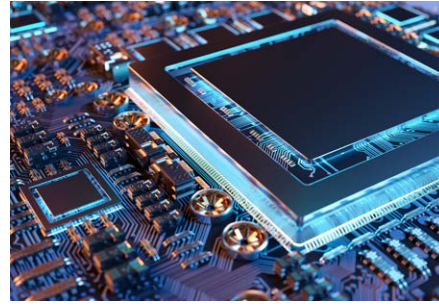
Boden- und wandgängiger, justierbarer Abstreifer verhindert Anbackungen, sorgt für eine zusätzliche Umschichtung und lenkt das Mischgut zum Mischwerkzeug.



## + Anwendung

- Schonendes und sanftes bis aggressives, desagglomerierendes **Mischen** in Abhängigkeit der Mischwerkzeughdrehzahl und -ausführung.
- **Agglomerieren und Granulieren** mit gezielter Variation der Granulateigenschaften wie Größenverteilung und Dichte durch Anpassung der Scherkräfte - von Mikrogranulat bis hin zu 5mm Granulatdurchmesser.
- **Temperieren** durch Doppelmantelausführung zur kontrollierten Temperaturführung bei z.B. Schmelzgranulierungen oder temperatursensitiven Verarbeitung temperatursensibler Produkte.
- **Kneten** und anschließendes **Suspendieren** mit guter Materialzirkulation und vollständigem Agglomerataufschluss in beiden Verfahrensschritten.





## Technische Daten für Ihre Planung

### Füllmenge & Gewicht

Mischbehälter	Nutzfüllung	1,6 – 5,0 l*
Maschinengewicht	Leergewicht	~175 – 195 kg**

\*abhängig vom Verfahren

\*\*austattungsabhängig

